

MECHATRONICS LASER PRIVATE SHOW 2018

三菱電機 メカトロニクスレーザープライベートショー 2018

鋼材業編

日程：2018年9月14日(金)

時間：13:00～17:30

〔11:30より昼食をご用意しております(事前申込制)〕

場所：三菱電機(株)
名古屋製作所

出展機種

Fiber

ML3015eX-F80 D-CUBES
ML2512eX-F60 D-CUBES



CO₂

ML2512HV2R-45CF-R
ML3015eX-60XF

レーザー加工機の新用途誕生!!

特別講演 13:00～14:30 場所：Aホール 定員：60名

Part.1: JASS6改訂によるレーザー孔あけのこれから

～建築業界では今後さらにレーザー加工の採用は進むのか～

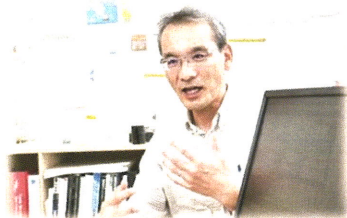
講師：広島工業大学工学部 建築工学科：清水 斉 教授

【略歴】1980年：(株)竹中工務店入社

2013年：同社退社後、広島工業大学教授に就任

2015年：JASS6に関わる論文執筆

- ・ JASS6が10年ぶりに改訂した
根拠に迫る!!
- ・ 今後の建築業界の動向はいかに!?



JASS6改訂とは?

JASSとは日本建築学会建築工事標準仕様書 (Japanese Architectural Standard Specification) の略称で、その中でもJASS6は鉄骨造の施工方法に関する標準的な要領書となります。2018年1月に改訂され、注目すべきは高力ボルト接合の孔あけを従来はドリルによる孔あけに限定していましたが、工事監理者の承認を受けた場合等では、

レーザー加工機による孔あけを認める
という点です。

Part.2: 高出力ファイバレーザーによる最新技術紹介

講師：三菱電機(株)名古屋製作所レーザー製造部

軟鋼厚板高炉材の加工品質向上

【切断例】軟鋼高炉材SS400、t19mm

従来切断面	新技術切断面(新型ノズル)
切断面粗さRz:240(μm)	切断面粗さRz:35(μm)

大形機 8m×3m
6m×3m の
連続高速加工提案



マーキング装置による工程削減

※動画、サンプルの展示となります。

レーザーvsプラズマ

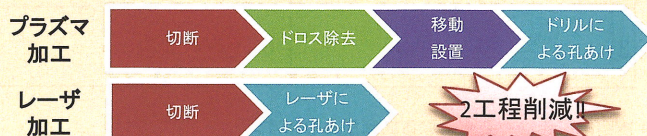
生産性・加工比較

機種	ファイバ F60	ファイバ F80	プラズマ
出力(W)	5400	7000	120A
速度(mm/min)	F1100	F1400	F800
ピース動作(秒)	1.0	1.0	3.0
加工時間(単品)	4分48秒	4分4秒	6分5秒

※軟鋼SS400・t19mm

比較サンプルも展示!!

工数比較



ドロスレス、レーザーの穴あけ加工による工程短縮!!

工場内が丸見え!! 無駄をなくしコスト削減!!

IoT技術セミナー 15:30~16:30 場所: Cホール 定員: 40名

連携企業: (株)キャドマック、三菱電機メカトロニクスエンジニアリング(株)、ゼロフォー(株)



会場のご案内

名古屋駅 → JR東海 中央線 約13分 → 大曽根駅南口 → 徒歩 10分 → 三菱電機(南門)

名古屋駅 → 地下鉄東山線 約10分 → 今池 → タクシー 約10分 → 三菱電機(南門)

三菱電機(株)名古屋製作所
FAコミュニケーションセンター
〒461-8670
名古屋市東区矢田南5丁目1番14号
TEL.(052)721-2501

お車でお越しの方

徒歩でお越しの方

講演会申込書

送り先 三菱電機(株) 中部支社 産業メカトロニクス部 レーザ加工機課
FAX: (052) 565-3298

ご希望項目に○をお付けください

会社名	ご芳名	電話番号	窓口商社	昼食	講演・セミナー
1				有・無	特別講演: IoT技術セミナー
2				有・無	特別講演: IoT技術セミナー
3				有・無	特別講演: IoT技術セミナー

*内容は予告なく変更となる場合があります。
*予約完了の連絡は割愛させていただきます。
*申込書に記載の個人情報は、本講演会のみ利用し当社で厳重に管理いたします。

お問い合わせ先: 三菱電機(株) 中部支社 産業メカトロニクス部
レーザー加工機課 tel: (052)565-3260